



مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست

فرم درس آموزی از حوادث

Accident Lesson Learned Form



شرکت ملی نفت ایران

نام حادثه: برق گرفتگی

زمان وقوع حادثه: ۹۷/۰۱/۲۰ ساعت ۱۶:۳۰

محل حادثه: دکل حفاری چاه

مقدمه: انرژی الکتریکی به دلیل مزایای که دارد هر روز به مصرف آن اضافه میگردد. در مقابل مزایای آن، دارای خطرات بالقوه نیز میباشد، قرار گرفتن دو نقطه از بدن در مسیر جریان برق، موجب عبور جریان از بدن میشود و با توجه به شدت و مدت عبور جریان، برق گرفتگی بوجود می آید و ممکن است عواقب مختلفی نظیر مرگ، ایست قلبی، سوختگی بدنبال داشته باشد.

شرح حادثه: کارگر شستشو در هنگام کار شستشوی پایه های دکل با در دست گرفتن نازل آبپاش به داخل سبد حمل نفر که بوسیله جرثقیل هدایت می شد وارد می گردد و پس از شستشوی قسمتی از پایه های دکل توسط دستگاه Water Jet پرسنل حاضر متوجه ضعف و بی حالی نامبرده می شوند که سریعا با اطلاع به رئیس دستگاه، ایمنی و پزشک حاضر در دستگاه، نامبرده از محل حادثه دور شده و به پایین انتقال داده می شود. بلافاصله پزشک پس از انجام معاینات اولیه بر روی مصدوم و عملیات احیا، توسط آمبولانس و به همراه پزشک دکل به مرکز درمانی شهرستان نزدیک اعزام می شود که پس از انجام عملیات مجدد احیاء، متاسفانه نامبرده فوت نمودند.

تجزیه و تحلیل علل حادثه:

علل مستقیم (Direct Causes): برق گرفتگی

علل غیرمستقیم (Indirect/ Surface Causes):

اعمال نا ایمن (Unsafe Acts / Behavior):

- سرعت و بی دقتی در اجرای کار
- انجام عملیات شستشو به تنهایی و بدون حضور سرپرست کار.
- بستن نازل دستگاه به بدنه فلزی سبد حمل نفر.
- عدم استفاده از تجهیزات حفاظت فردی متناسب جهت کار (دستکش متناسب با کار)
- عدم آگاهی کارگران از خطرات محیط کار و انجام کار بدون انجام تمهیدات ایمن
- عدم مجوز انجام کار

شرایط نا ایمن (Unsafe Condition):

- عدم نصب ارت دستگاه Water Jet سیار
- در زمان عملیات کلید RCCB در تابلو برق موجود نبوده است.
- عدم وجود کلید قطع کن برق بر روی دستگاه Water Jet
- استفاده از Water Jet غیر استاندارد (دستگاه دست ساز بوده است).

علل ریشه ای (Root Causes):

- تاثیر روحی و روانی ناشی از مشکلات مالی و تاخیر چندین ماهه پرداخت حقوق پرسنل در اجرای اصول ایمنی
- عدم وجود برنامه PM
- عدم توجه به استانداردها و الزامات ایمنی برق توسط پیمانکار
- نقص کامل در سیستم صدور و اجرا پروانه کار
- ضعف در پایش، ممیزی و بازرسی های ایمنی بصورت مستمر و منظم روش انجام کار و پروانه کار صادر شده،
- عدم مدیریت، سازماندهی و کنترل کیفیت آموزش نیروهای پیمانکاری

راهکارهای پیشنهادی جهت پیشگیری از تکرار حادثه:

- تجهیز کلیه تابلو های برق به کلید RCCB با توجه به تعداد خروجی های تابلو و مشخصات مصرف کننده.
- بازرسی های هفتگی از کلیه تجهیزات برقی و سیستم ارتینگ دستگاه توسط واحد برق و نظارت واحد HSE
- دریافت گواهینامه های سلامت دستگاههای برقی از مراجع ذی صلاح
- آموزش موثر و اثربخش کلیه پرسنل به منظور آشنایی با مخاطرات مختص هر شغل
- تهیه، آموزش و نظارت بر استفاده صحیح از تجهیزات حفاظت فردی متناسب با شغل
- اجرای صحیح و واقعی پرمیت ها و گواهینامه های الحاقی آن و نظارت موثر و مستمر بر حسن اجرای آن ها

